

Laboratoř CNC strojů

Katedra výrobních systémů a automatizace disponuje pětiosým soustružnicko-frézovacím centrem Mazak Integrex 100-IV, pětiosým frézovacím centrem Hermle C 250 a výukovým CNC soustruhem Emco E-120P s jeho digitálním dvojčtem. Pro programování v rámci výuky, školení a výzkumných aktivit jsou k dispozici CAD/CAM systémy EdgeCAM a hyperMill.

KONTAKT:

Ing. Petr Keller, Ph.D.

petr.keller@tul.cz

+420 485 353 359

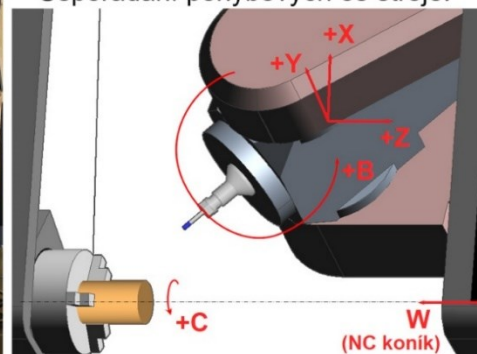
<http://www.ksa.tul.cz>

Soustružnicko-frézovací centrum Mazak Integrex 100-IV:

- Možnost obrobení tvarově komplikovaných dílců na jedno upnutí.
- Využití sdružených a speciálních nástrojů.
- Menší počet použitých nástrojů díky naklápění B osy.



Uspořádání pohybových os stroje:



Základní parametry stroje:

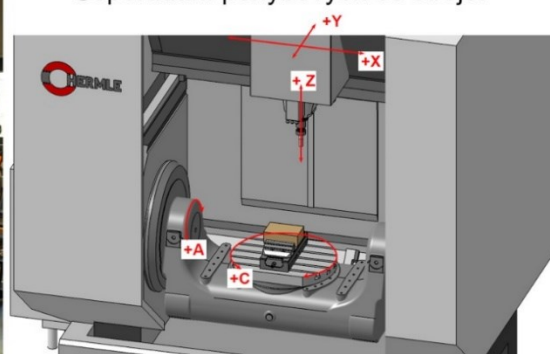
Rozsah os X, Y, Z [mm]	Natočení hlavy (osa B) [°]	Otáčky hl. vřetene [ot/min]	Otáčky nástroje [ot/min]	Max. průměr obrobku [mm]	Zásobník nástrojů [ks]	Řídicí systém
-20/+390, ±70, -20/+550	-30/+195	6 000	12 000	120	20	Mazatrol Matrix

Frézovací centrum Hermle C250:

- Možnost obrobení tvarově komplikovaných dílců.
- Větší pracovní prostor.
- Polymerbetonový rám pro dobrou stabilitu stroje.
- Symetrická kolíbká uložení ve dvou bodech.



Uspořádání pohybových os stroje:



Základní parametry stroje:

Rozsah os X, Y, Z [mm]	Rotační osy A, C [°]	Otáčky vřetene [ot/min]	Max. zatížení stolu [kg]	Rozměry stolu [mm]	Zásobník nástrojů [ks]	Řídicí systém
±300, -285/+265, 100/550	± 115, 360	15 000	300	Ø 450 x 360	30	Heidenhain TNC 640

