

2012

Diplomové práce

Šárka Hollósiová	Analýza možností vzniku vad a jejich důsledků
Jan Vytiska	Návrh kompresoru Wp 201 L
Jan Ponikelský	Návrh linky pro apretaci tlakově litých hliníkových dílů
Jakub Mrázek	Měření přesnosti polohování a kompenzace polohových chyb
Pavel Vinecký	Optimalizace skladového hospodářství
Martin Tyr	Návrh layoutu nové výrobní haly firmy KSM Castings CZ a.s.
Jan Taraba	Optimalizace skladového hospodářství ve firmě Unitherm s.r.o.
Lucie Koštejnová	Zefektivnění výroby posilovačů spojek včetně analýzy zásobování linky
Lukáš Podstata	Zefektivnění manipulace při navážení obalového materiálu
Margarita Zadvorova	Ověření funkčnosti metody EAWS v prostředí digitální továrny Siemens Tecnomatix
Irina Elkina	Vliv různých nastavení tisku na mechanické vlastnosti prototypových dílů
Bc. Jan Tauchman	Konstrukce prototypu CNC stroje pro laserové řezání plechů cena děkana FS
Tomáš Ceral	Přesun stávající výroby firmy Rousek s.r.o. do nové výrobní haly

Bakalářské práce

Martin Václava	Návrh výroby LED panelů ve společnosti MODUL spol. s r.o.
Pavel Růta	Zefektivňování procesů pomocí metody VSM ve firmě BEHR CZECH s.r.o. Mnichovo Hradiště
Petr Bali Šoltés	Automatizace obsluhy kartáčového rámu cena děkana FS
Jaroslav Propš	Zefektivnění výrobního toku robotického pracoviště
Mgr. Kateřina Murswieková	Využití metody 5S v nevýrobních oblastech ve firmě Automotive Rumburk s.r.o.

